

1.材料和电镀:

针筒为黄铜合金, 镀镍50-60 μ^m 镀金1 μ^m.

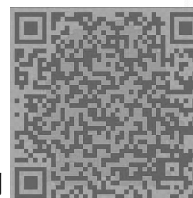
针头为黄铜合金, 镀镍50-60 μ^m 镀金1 μ^m.

2.持续工作电流: 1.0A

3.工作电压: 低于12V@25℃

4.盐雾试验 5%盐溶液24小时无锈蚀。

5.可焊性试验 230±5℃±1Seconds 湿焊覆盖率95%以上。



技术详询

深圳市金航标电子有限公司

第三先法		品名	POGUPIN	日期	2019/08/13
公差等级参照标准	○ 0.02	规格	DXL 0-04.3-01.0	设计	zhaoguo
0 = ±0.1	◎ #0.03	材质	铜镍C2604	审核	
0.0 = ±0.05	⊥ 0.02	客户料号		确认	
0.00 = ±0.02	∠ 0.04	表面处理	镀金	单套	1000
0.000 = -	∠ 0.02	图号	KYX-00001	法制	1:1 版本 REV:A